

产品亮点

操作搬运灵活

- ★超稳定设计，大幅度提高安全系数，紧凑的机身，作业区域广
- ★标准叉车孔，设备运输周转效率高
- ★折叠护栏，运输方便

降低维护成本

- ★零部件通用化高，备件无压力
- ★双开门设计，维护保养便利
- ★故障自诊断，可显示故障提示信息，方便迅速排查故障

性能更可靠

- ★举升回路多重防护，安全可靠
- ★防撞条防护，防刮碰更到位
- ★自动坑洞保护和倾斜保护，保障作业安全



标准特征

手动平台下降阀	安全检修支撑杆	紧急停止按钮
平台旋转门	充电指示灯	自动坑洞保护
延伸平台栏	运输标准叉车孔	警示灯
折叠平台栏	随车诊断系统	比例控制
手动刹车释放	2*2驱动	自动刹车系统
加宽无痕轮胎	防撞条	叉车孔及吊装孔
连接平台的AC电缆	紧急下降系统	双闪烁信号灯
蜂鸣器	倾斜保护系统	免维护蓄电池
计时表	文件盒	

选配特征

空气管道到平台	超载保护装置	锂电池
电源插座到平台	GPS物联网	头部保护自停系统
平台工作灯	汽车喇叭	电泳涂装工艺

美通重工有限公司

Mantall Heavy Industry CO.,LTD



4006178066



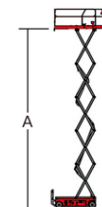
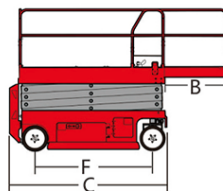
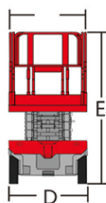
中国江苏省启东市高新技术产业开发区滨海大道62号

XE-W系列-自行式剪叉型高空作业平台

XE100W

ELECTRIC SELF-PROPELLED SCISSOR LIFT

规格	XE100W	
尺寸	公制	英制
A最大平台高度	8m	26ft 3in
最大作业高度	10m	32ft 10in
最小平台高度	1.24m	4ft 1in
B最大水平延伸	1m	3ft 3in
C整机长度	2.48m	8ft 2in
D整机宽度	1.15m	3ft 9in
整机高度 (护栏折叠)	1.82m	5ft 12in
E整机高度 (护栏未折叠)	2.37m	7ft 9in
F轴距	1.85m	6ft 1in
中心离地间隙 (坑洞保护板 收起)	0.1m	0ft 4in
中心离地间隙 (坑洞保护板 展开)	0.028m	0ft 1in
平台尺寸 (长*宽*高)	2.25m*1.14m*1.25m	7ft5in×3ft9in×4ft1in
平台延伸后长度	3.25m	10ft 8in
平台延伸后整机长度	3.4m	11ft 2in
踢脚板高度	0.15m	0ft 6in
性能		
平台额定承载能力	450kg	1213 lb
延伸平台额定承载能力	120kg	265 lb
平台最大承载人数 (室内/室外)	2/2	2/2
行驶速度 (收车状态)		2 mph
行驶速度 (举升状态)	0.7km/h	0.4mph
平台全升时间	45s	45s
平台全降时间	30s	30s
爬坡能力 (2WD)	30%	0.3
最大允许倾角 (前后/左右)	3°/1.5°	3°/1.5°
转弯半径 (内轮/外轮)	0m/2.3m	0ft/7ft7in
最大允许侧向力 (室内/室外)	400N/400N	90lb/90lb
最大允许风速	12.5m/s	28 mph
轮胎规格/类型	380mm×127mm/实心	15in × 5in/实心
动力		
驱动	液驱/电驱, 2WD×2WS	液驱/电驱, 2WD×2WS
动力单元电机 (电压/功率)	24V/3.3kW	24V/3.3kW
液压油箱容积	23L	6.1 gal
液压系统压力	21Mpa	3032 psi
电池规格 (铅酸电池/锂电池)	235Ah	235Ah
系统电压	24V	24V
控制电压	24V	24V
充电器 (输入电压/输出电流)	90-264V/36A	90-264V/36A
重量		
整机重量ANSI/CSA 标准	2125kg	4685 lb
整机重量CE/AUS 标准	2740kg	6041 lb
符合标准	GB/CE	GB/CE



本手册图片仅做示意,所有版权归本公司所有,由于技术不断更新,产品参数及配置如有变更,恕不另行通知

